



PERFEKTE SAUBERKEIT

Passgenaue Lösungen zum Entfetten,
Präzisions-Reinigen & Konservieren
von Bauteilen.





HÖCHSTE PRÄZISION

Systempartner der metallverarbeitenden Industrie rund um den Globus.

Die Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH ist ein inhabergeführtes, mittelständisches Familienunternehmen in zweiter Generation. Seit 1972 arbeiten Höckh Reinigungsanlagen weltweit als integraler Bestandteil der Prozessketten vieler industrieller Fertigungen. Durch unser **breites Portfolio** von **kompakten Standardanlagen** bis zu **kundenspezifischen Großanlagen** setzen Anwender aller Branchen und Unternehmensgrößen auf uns als Systempartner.

Höchste Präzision lautet dabei die Prämisse **unserer hochwertigen Konstruktion und Fertigung**. Damit Sie langfristig von Ihrer Anlage profitieren können, setzen wir auf **erstklassige Komponenten** und legen Wert auf **kompromisslose Qualität** und **internationale Verfügbarkeit** im Servicefall. Wir arbeiten kontinuierlich daran, unsere Anlagen und Systemlösungen zu verbessern und konnten uns so nicht zuletzt auch hinsichtlich der zukunftsweisenden Möglichkeiten der **Industrie 4.0** profilieren.

Treten Sie in Kontakt mit unseren Fachberatern und wir zeigen Ihnen die optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Dipl.-Ing. Michael Höckh
Geschäftsführer



Dipl.-Kfm. Joachim Höckh
Geschäftsführer

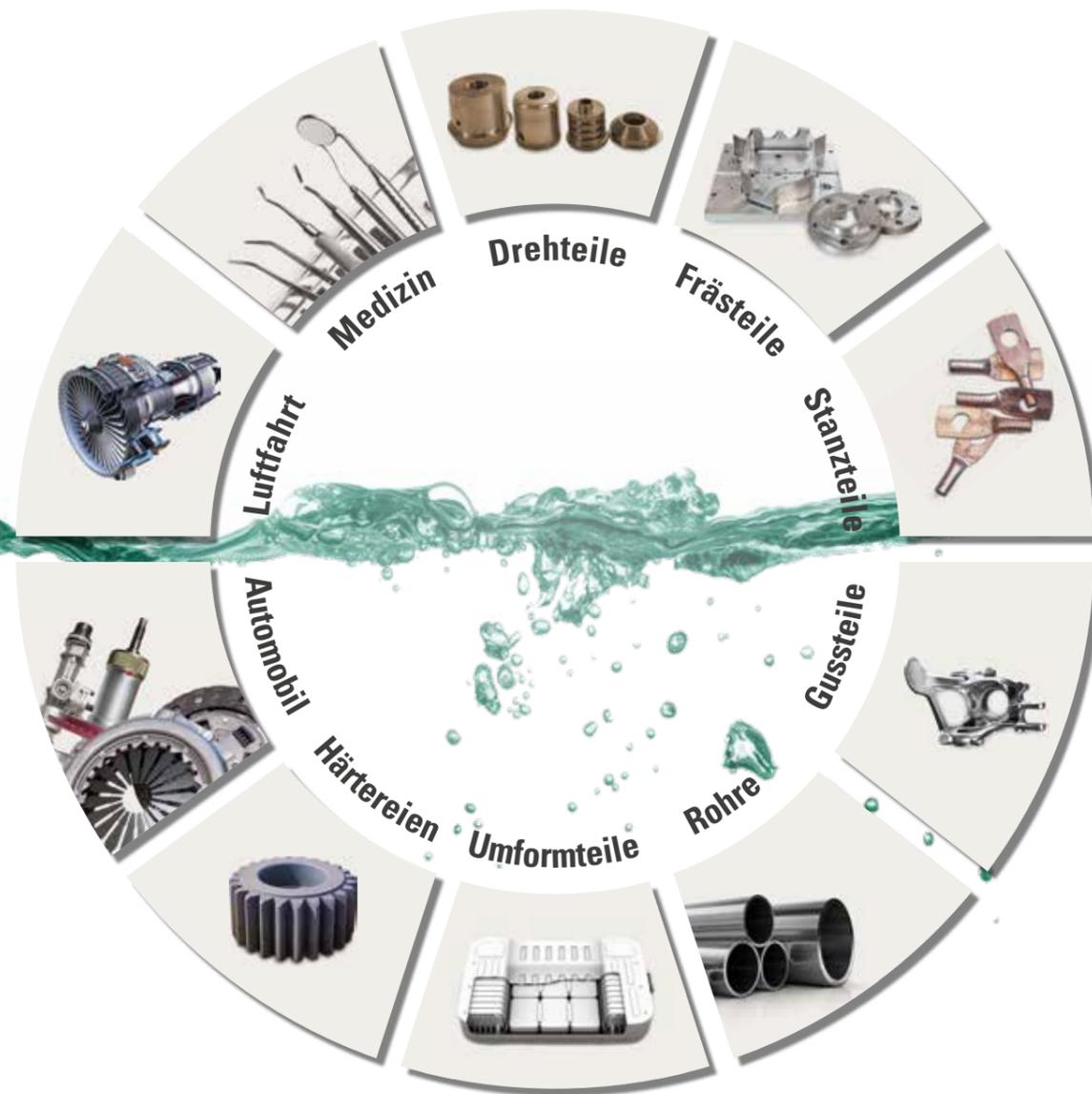


SAUBERKEIT FÜR ALLE BRANCHEN

Profitieren Sie von unserem Branchen-Know-how.

Weltweit setzen Unternehmen aus den verschiedensten Wirtschaftsbereichen auf unsere Reinigungstechnologie. So individuell wie das einzelne Bauteil selbst ist dabei auch die optimale Reinigungsanlage. Als Spezialist in Sachen

Teile-Reinigung bieten wir Ihnen Lösungen für Klein- bis Großteile, für unterschiedlichste Verschmutzungsgrade und Reinheitsanforderungen. Verlassen Sie sich auf unser langjähriges Know-how als starker Partner der folgenden Branchen.



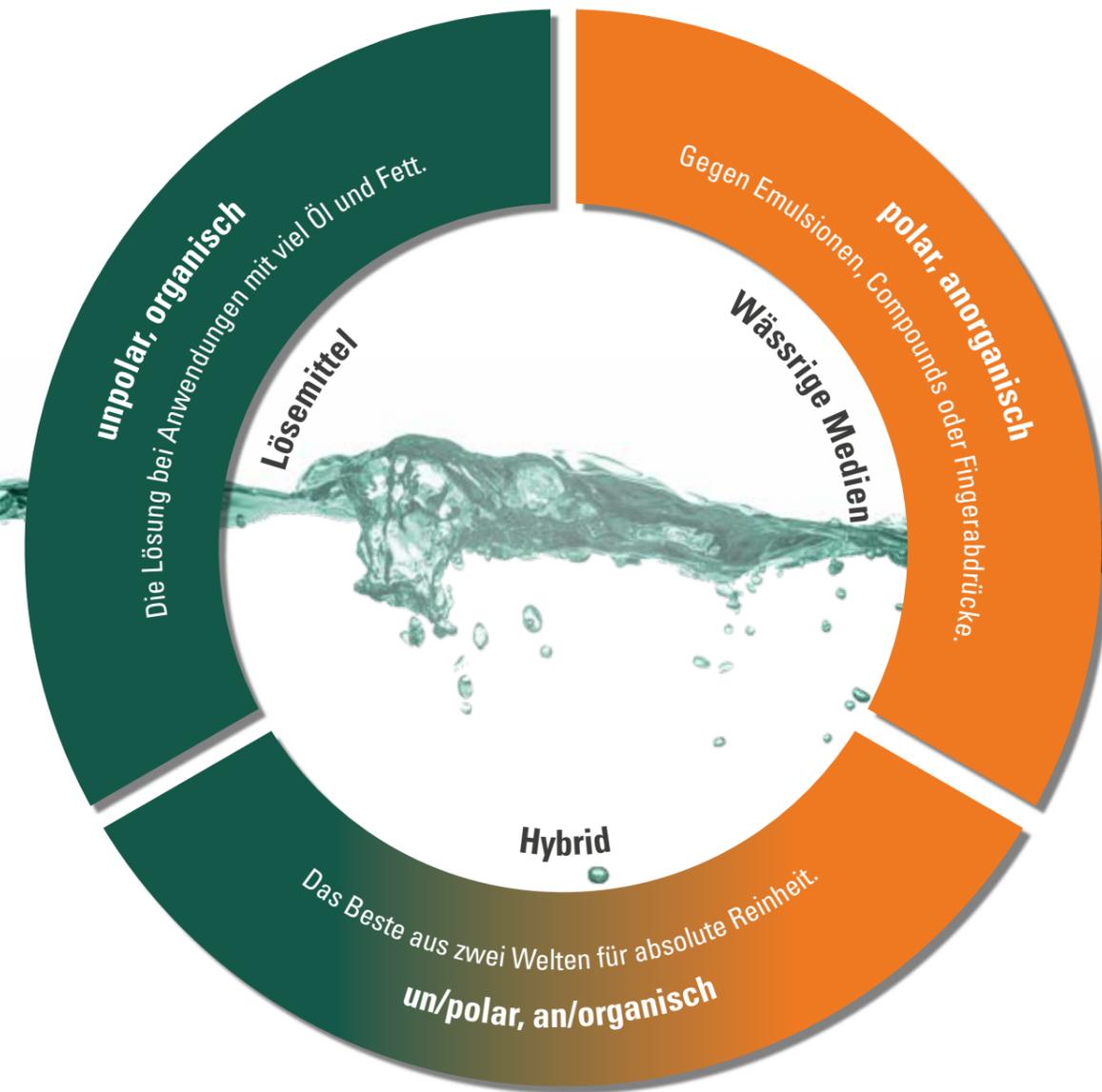
Wir bieten Lösungen für vielfältigste Anwendungsfälle – sicher auch für Ihren! Sprechen Sie uns einfach an und lassen Sie sich in einem ausführlichen Beratungsgespräch informieren.

VERSCHIEDENE REINIGUNGSMEDIEN

Keine Chance für Verschmutzungen jeder Art.

Ganz gleich, ob Ihre Teile mit Ölen und Fetten, Emulsionen und Compounds, Schleifstaub, Abrieb oder Spänen verschmutzt sind – unsere Anlagen stehen für höchste Reinigungsqualität. Wir bieten **Lösemittel**-Anlagen mit Vollvakuum-Techno-

nologie genauso wie Anlagen zur Reinigung mit **wässrigen Medien**. Auch die Kombination beider Prozesse ist möglich: Setzen Sie auf unsere **Hybridanlagen** mit Lösemittel-Vollvakuum-Reinigung und zusätzlicher wässriger Stufe.



Mit der passenden Reinigungsanlage trotzen Sie Verschmutzungen jedweder Art. Unsere Experten beraten Sie gerne bei der Auswahl des richtigen Reinigungsmediums.

STANDARDANLAGEN

Ausgereifte Anlagentechnologie im kompakten Format.



Unsere rund um den Globus beliebten Serienanlagen vereinen ausgereifte Prozesstechnik, erstklassige Komponenten aus europäischer Fertigung, variable Steuerungen und einen wartungsfreundlichen Anlagenaufbau in kompakter Bauform. Sie überzeugen mit ihrer vakuumunterstützten Reinigungstechnik und vielfältigen

Programmooptionen wie Spritzen, Fluten, Druckfluten, Ultraschall uvm. Durch ihr geschlossenes System sind sie umweltfreundlich, sicher und energiesparend. Eine Rollenbahn mit automatischer Beladeeinrichtung lässt sich jederzeit nachrüsten. Wir fertigen in Kleinserien, das sorgt für kurze Lieferzeiten.

Der Anlagenaufbau, die Kompetenz der Mitarbeiter und natürlich die Sauberkeit der Teile waren zusammen die ausschlaggebenden Kriterien für unsere Kaufentscheidung.

Gerd Arand, Josef Ganter GmbH, Dauchingen (Medizintechnik)

Unsere Dreherei suchte eine Teile-Reinigungsanlage auf Lösemittelbasis. Wir entschieden uns für eine kompakte MULTICLEAN-LC-III, die wir mit modifiziertem Alkohol betreiben. Sie reinigt all unsere Bauteile zuverlässig und mit geringstem Aufwand für den Bediener.

Marc Gogel, Alfred Kärcher GmbH & Co KG, Winnenden (Professionelle Reinigungsgeräte)

Anwendungsbeispiel

Starke Standards

Die Hittech Prontor GmbH fertigt in Bad Wildbad u.a. mechatronische Baugruppen, CNC-bearbeitete Präzisionsteile sowie Systemgruppen für die Bereiche Medizin, Analytik und Halbleitertechnik. Bei der Reinigung setzt man auf zwei Höckh-Standardanlagen: Eine MULTICLEAN-LC-III für die Entfettung mit modifiziertem Alkohol sowie eine MULTICLEAN-A STANDARD zur wässrigen Reinigung vor der finalen Oberflächenbehandlung.

Anwendungsbeispiel

Top-Restschmutzwerte

Die NSI Präzisionsdrehteile GmbH fertigt in Lörach u.a. Präzisionsdrehteile für Sicherheitssysteme in der Automobilindustrie. Bei der Teilereinigung vertraut die Firma auf die wirtschaftlichen Anlagen der Baureihe MULTICLEAN-S PRO für die Verwendung von Lösemitteln unter Vollvakuum. Trotz hohen Öl- und Späneintrags erreichen die Bauteile prozesssicher die geforderten Restschmutzwerte der Endkunden.



KUNDENSPEZIFISCHE ANLAGEN

Anlagen für besondere Aufgabenstellungen.



Um Ihren individuellen Anwendungsfällen gerecht zu werden, entwickeln und fertigen wir für Sie maßgeschneiderte Teile-Reinigungsanlagen in jedweder Größenordnungen und mit sämtlichen Prozesstechnologien, passgenau für Ihren Bedarf. Wir konstruieren Ihre Anlage an modernen 3D-CAD-Arbeitsplätzen und sind so be-

reits im Angebotsstadium in der Lage, Ihnen ein aussagekräftiges Layout zu präsentieren. In der Fertigung setzen wir auf standardisierte Komponenten, moderne Rohrinstallationstechnologie, eine eigene Elektroplanung sowie umfangreiche Qualitätskontrollen und Probeläufe vor der Auslieferung.

Unser neues Reinigungszentrum arbeitet sehr zuverlässig. Die sehr hohen Anforderungen unserer Kunden können wir nun zufriedenstellen. Im Vergleich zu anderen Anlagen arbeitet das System sehr wartungsarm.

Reto Maffioli, Advaltec Styner + Bienz AG, Schweiz (Automotive-Komponenten)

Für uns als Reinigungs-Dienstleister stehen neben der Bauteilqualität die Betriebskosten und die Anlagenverfügbarkeit im Fokus. Mit Höckh haben wir einen Partner gefunden, der unsere Wünsche individuell umsetzt, und solide wie wirtschaftliche Großanlagen fertigt.

Kai Lechner, VIA Oberflächentechnik GmbH, Lennestadt (Reinigungs-Dienstleister)

Anwendungsbeispiel

Reinigung & Trocknung Inline

Für die hochpräzise Reinigung von Getriebekomponenten betreibt ein chinesischer Automobilzulieferer mehrere linienintegrierte Anlagen der Baureihe MULTICLEAN-A MAX. Das Besondere daran: Der wässrige Reinigungs-, Spül- und Trocknungsprozess ist auf zwei Arbeitskammern in Linie verteilt. Schließlich verlassen die Bauteile das System über eine Schleusenabbindung direkt in den Reinraum.

Anwendungsbeispiel

Groß- & Kleinteile perfekt gereinigt

Triebwerke für die Luftfahrt bestehen nicht nur aus großvolumigen Bauteilen. Darum hat ein Hersteller aus Großbritannien in eine individuell konfigurierte Lösemittelanlage des Typs MULTICLEAN-S MAX investiert. Die Vollvakuum-Anlage besitzt eine große Kammer zum Dampffetten von Gehäusebauteilen sowie eine kleine Kammer für die Präzisionsreinigung kleinerer Bauteile mit Ultraschall.



TECHNIKUM & LABOR

Live-Versuche und technische Analysen.

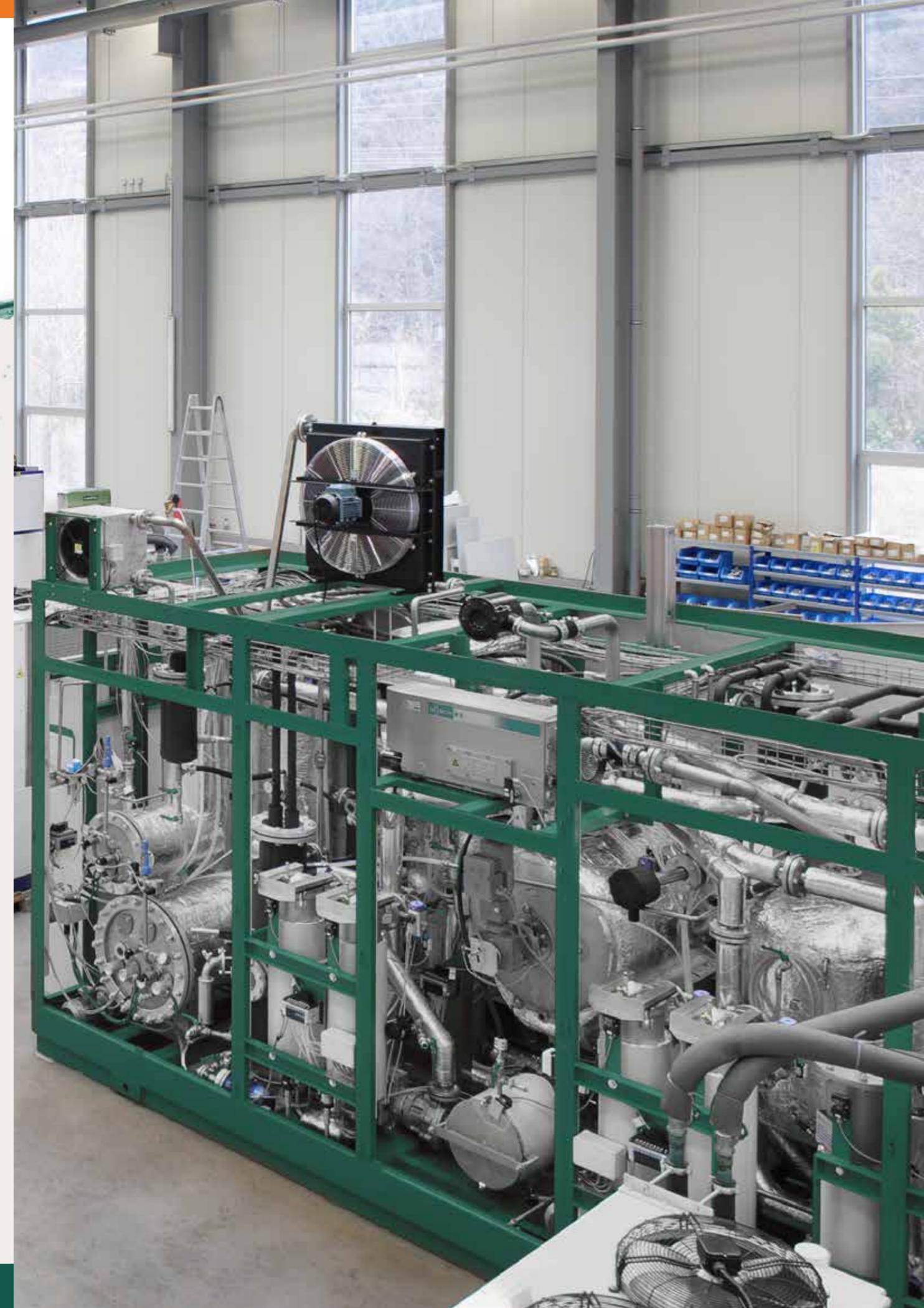
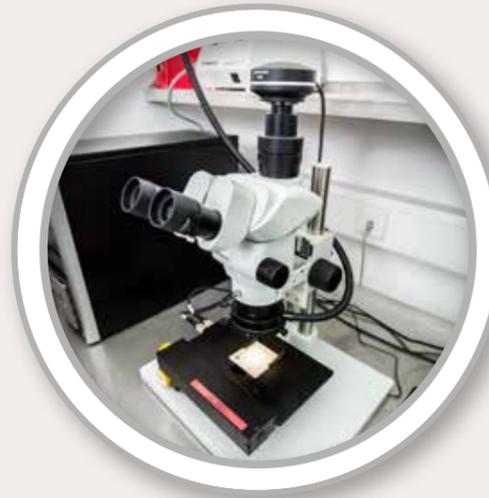
Reinigungsversuche im Technikum

In unserem Technikum stehen diverse Serienanlagen mit verschiedenen Medien für Reinigungsversuche zur Verfügung. Gemeinsam mit Ihnen ermitteln wir, welche Technologie sich für Ihre spezielle Aufgabe eignet. In einem persönlichen Gespräch beleuchten unsere Fachberater Ihre komplette Prozesskette und beraten Sie umfassend und kompetent, um die qualitativ und wirtschaftlich beste Lösung für Sie zu finden.



Technische Sauberkeit / Analysen

Je nach Anwendungsfall ergeben sich verschiedene Anforderungen an die Bauteilsauberkeit. Um diese zu bestimmen ist unser hauseigenes Labor mit Spülkabinett, Trockenschrank, Analysenwaage und digitalen Partikel-Messmikroskop bestens ausgestattet. Die Auswertung erfolgt auf Basis einschlägiger Normen wie VDA 19 oder ISO 16232 bzw. Ihrer firmenspezifischen Vorgaben.



KONTAKT

So erreichen Sie uns.

Höckh Metall-Reinigungsanlagen GmbH

Untere Reute 58-66

75305 Neuenbürg

Tel: +49 7082 - 410 931-10

Fax: +49 7082 - 410 931-50

Mail: sales@hoeckh.com

Web: www.hoeckh.com

Vertriebspartner vor Ort finden Sie
auf unserer Website.

**Drei
Grundsätze
unseres
Erfolgs**



Bei jedem guten Geschäft
gibt es zwei Gewinner.



Qualität ist, wenn der Kunde
zurückkommt, nicht das Produkt.



Wir sind ein Team und
gemeinsam sind wir stark.

